福建省职业技能鉴定指导中心中心关于采购《专项

职业能力》空白证书的询价函

各报价单位：

因我中心工作需要，拟采购《专项职业能力》空白证书，数量2万本起（2万本、3万本、5万本三档），请参与该询价事项的单位根据附件所列要求进行报价，并于2018年5月25日下午3：00前将报价传真至0591-87613610。联系人：周宾，联系电话0591-87515514。

福建省职业技能鉴定指导中心

 2018年5月22日

附件：

专项职业能力证书印制质量标准

 一、证书规格、颜色及材质

 1、成品尺寸：宽95mm×高135mm，圆角r为5mm。

 2、封皮颜色：采用PANTONE国际色标标准，色标号为202C。

 3、封皮材质：高级磨砂革，厚度0．65mm，色度均匀，伸拉负荷强。

 4、内页纸张：封二、封三使用250g进口白卡纸，进度不小于0．85g／cm3，白度不低于83％，施胶度不小于1．5mrrl，平滑度不小于40s，挺度3．20／2．10mN．m(纵向／横向)；内页共8页，供材质棉浆含量不低于30％，其余部分使用针叶木浆，原料中添加湿强剂，标准不低于2％。

 二、证书文字内容

1．封面：上距边沿23mm处印有“专项职业能力”字样(楷体，字宽10mm，字高11mm，字间距2．5ram，总字宽70ram)；中间印有“证书”字样(楷体，字宽17．5mm，字高14mm，字间距。7mm，总字高36mm，垂直、水平居中对齐)；下边沿处印有“中华人民共和国人力资源和社会保障部监制”字样(黑体，字宽4mm，字高4mm，字间距3mm，水平居中对齐，第一行文字上距边沿95mm，第二行文字上距边沿108mm)。

2.封二：下距底边13mm处印有8位证书流水串号，用12位小写阿拉伯数字表示。（Times New Roman，字宽2mm,字高5mm，间距1mm）。

3.内页：证书内页一印有“专项职业能力证书”（楷体、字宽4mm,字高5mm,间距1mm,上距30mm）、“中华人民共和国人力资源和社会保障部监制” (黑体，字宽4mm，字高4mm，字间距1mm，水平居中对齐，第一行文字上距边沿100mm，第二行文字上距边沿110mm)。证书内页二文字内容包括“姓名”、“性别”、 “发证日期”、“证书编号”、“身份证号”，(均为宋体，字宽5mm，字间距lmm，行距8mm。“姓名”、“发证日期”、“证书编号”、“身份证号”距左边14mm，“性别”距左边61mm，四行文字距上边距离分别为66mm、79mm、92mm、105mm,四行文字长度均为72mm)。内页三印有“专项职业能力考核记录” (宋体，字宽4mm，字高5mm，字间距2mm，上距边沿10mm，水平居中对齐)，内页边框(贴标签处)宽70mm×高113mm，垂直、水平居中对齐。“职业技能鉴定（指导）中心（印）”（仿宋，字宽4mm，字高5mm，据上边距106mm）。内页四文字内容为“备注”（仿宋，文字宽度5mm，高度5mm,字间距5mm，距上边距8mm,）。

4．封三：印有“证书使用说明”（仿宋，字高5mm，字宽5mm，字间距4mm，上距边沿14mm）。使用文字内容为“1.本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部监制。2.本证书持有者已经通过专项职业技能考核，具备从事该项职业领域对应岗位中特定工作活动的必备能力。3.本证书由市级以上人力资源和社会保障部门颁发，加盖职业技能鉴定专用公章方为有效。4.本证书全省统一编码，其有效性可向颁证机构查询。全省统一查询网站：[www.fjosta.org.cn](http://www.fjosta.org.cn)。”（仿宋，水平居中对齐，上距边沿25mm，字高3．5mm，字宽3．5mm，字间距1mm，行距4mm）。

三、印刷工艺

1．封皮文字采用凹烫的烫金工艺。

2．封二、封三和内页采用隔色彩虹印刷工艺(彩虹宽30mm，垂直居中)，底边饰有浮雕印刷工艺的“ZXZYNIZS”字样(右斜体，字高6mm，字宽5mm，字间距2mm，距上边沿110mm)。

3．封二底部有无色荧光显示“人力资源和社会保障部监制”字样。

四、印刷标准和质量要求

 1．符合规格、颜色、材质、印刷工艺、防伪技术等要求。

 2．封皮烫金和文字清晰、烫金力度适中、金粉均匀、不脱落。

 3．封二无色荧光字样的显现效果保持五年不变。

4．内页问题准确、排列标准、规范。

 5．成品裁切整齐，面料平整、赤唇准确；装订页码顺序不颠倒；中缝跑线均匀、不脱线、针脚在25—30针。

 注：本质量标准中涉及的所有尺寸和边距，误差均限制在1mm以内。